



시공설명서

벽체사이딩

마토네 MATTONE

특기내용

[적용범위]

- 본 시방서는 마토네 사이딩 패널 및 각종 부속자재를 제작, 설치하는 공사에 적용한다.
- 본 공사에 사용되는 주자재 및 부자재는 (주)페루프 정품을 사용함을 원칙으로 하고 그 이외의 것은 ASTM에 준하여야 하며 기타 규정품은 감독원의 승인을 득하여 사용한다.

[시공부위]

- 건축물 외장공사
- 기둥커버
- 기타 이외의 사항은 기본도면에 준한다.

[조립 및 설치]

가. 개요

모든 부자재는 공사범위의 한도 내에서 승인된 도면에 표시한 재료의 규격, 두께 및 기타 사항과 일치하여야 하며 각 부재의 조립 및 시공방법을 별도로 지정하지 않는 한 제작자의 경험 및 제조사의 권고를 따라야 한다.

나. 조립

일체의 부재에 대한 조립이 시각적이고도 구조적으로 결함이 없도록 정확한 치수와 강도를 유지해야 할 경우에는 표면의 뒤틀림 현상이 나타나지 않도록 마토네 전용 부자재(고정클립, 히든형조이너=연결방수조이너)를 반드시 사용하여야 한다.

[설치 시 중요 포인트]

가. 설치

설치 전 명확한 측량을 실시하고 작업에 임한다.
설치는 승인된 시공도에 준하여 정확한 설치를 한다.
보강철재 작업은 규정에 맞는 규격품으로 구조적 하자가 없도록 견고하게 설치한다.
수직,수평의 유지를 명확히 하여 끝 마무리에 이상이 없도록 설치해야 한다.
보강철재는 설치 작업 후 방청도료 1회 이상 도장하여 마무리 한다.

나. 중요 포인트

- 각종 부위별 후레싱은 사전에 현장 실측해서 공장에 제작 의뢰하거나 표준 부자재로 현장 가공 설치한다.
- 하대마감은 공장에서 제작되어 현장에 입고되는 것을 원칙으로 하나, 부득이한 경우는 현장에서 재단 가공 설치할 수도 있다.
- 외부에 노출되는 피스나 타카가 없도록 시공한다.(마토네 전용 고정클립과 연결방수조이너 사용) 단, F30 신타카 합판 위 시공은 허용된다.
- 창호 및 각종 후레싱은 도면에 준하고 공장에 제작 의뢰하는 것을 원칙으로 하나, 부득이한 경우 표준 부자재를 사용하여 현장에서 절단 및 재단하여 설치할 수도 있다.

체크사항

[바탕처리]

가. 목조바탕

두께 7mm이상의 내수 합판 또는 OBS 합판을 사용하여야 한다.

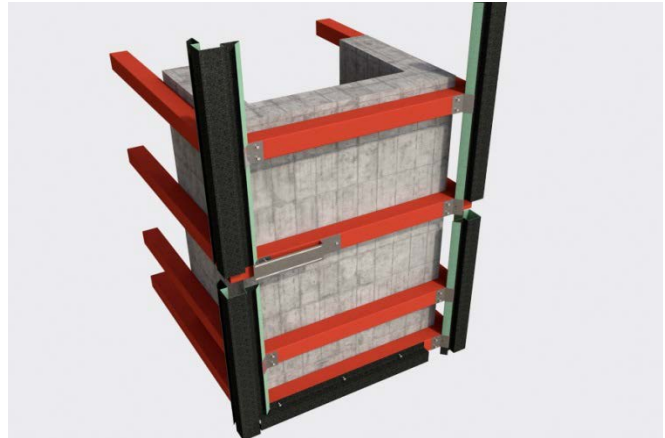
합판의 연결부위는 단차가 없도록 하고 합판 위에는 가능한 방수시트를 사용한다.

나. 콘크리트 바탕

콘크리트 벽면은 각재 또는 합판 등을 설치하여 사이딩이 고정될 면을 갖춘다.

다. 벽돌, 타일 바탕

기존 건물의 벽돌, 타일, 페인트 등의 바탕 면은 각재 또는 합판 등을 설치하여 사이딩이 고정될 수 있는 면을 갖춘다.

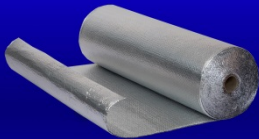


[콘크리트 벽돌, 타일 바탕 시공 모습]

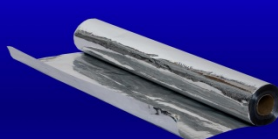
[단열재시공]

- 완벽한 단열 효과를 보장받기 위해서는 외부 단열을 시공하여야 한다.
- 단열재는 본사제품 폴리늄을 원칙으로 하고 각재 두께와 조합된 단열재를 시공한다.
- 각재와 각재 사이의 단차를 없애기 위해서는 미장처리를 (내부단열시) 하거나 단열재 위에 합판 처리 후 외부단열재를 추가 시공한다.

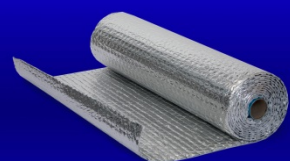
폴리늄 슈퍼



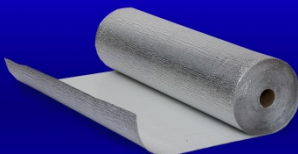
폴리늄 실버



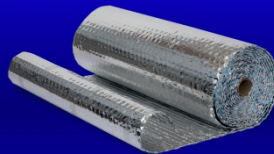
폴리늄 빅



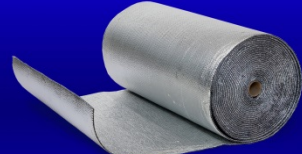
폴리늄 윈



폴리늄 사운드



폴리늄 멀티



시공 시 필요 공구

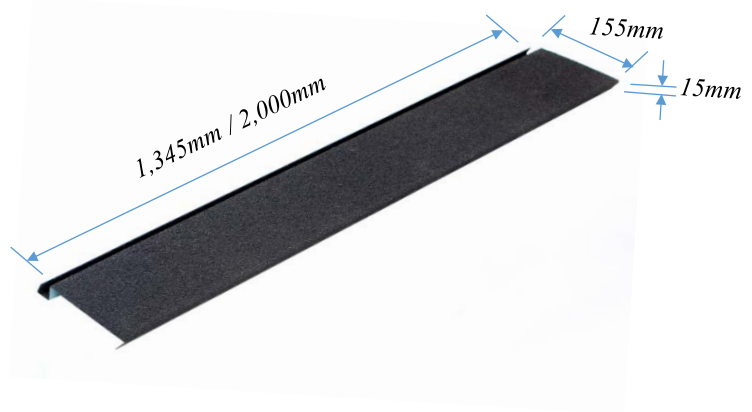
	Item	Specification (for example)
1	F30, 실 타카	 
2	각자, 줄자	 
3	보안경 , 안전장갑, 안전모	  
4	그라인더, 마토네전용 커팅기 (V자 커팅전용)	 
5	가위, 휴대용 절곡기	 

마토네 사이딩 패널 / FERROOF Wall Cladding panels

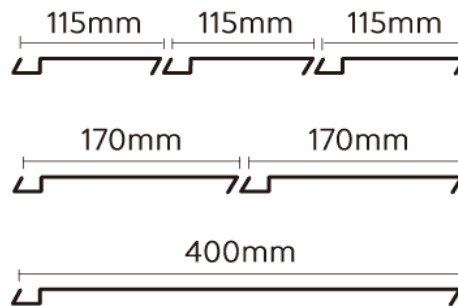
FERROOF Wall Cladding Panels Specifications

마토네 (MATTONE)

총 길이 : 1,340mm / 2,000mm
노출 폭 : 155mm / 384mm
격임높이 : 15mm
건 폐 율 : 4.40/3.00
제품두께 : 2mm



노출폭 규격 사이즈 3종



주원료 (마토네 / 벽체사이딩)

- 부설연구소를 소유하고 있는 업체로서 마토네 사이딩 패널을 생산하고 있는 (주)페루프 제품이어야 한다.
- 갈바륨 특수 도금된 강판에 스톤 칩이 코팅된 제품으로 사이즈와 색상은 수요 측의 요구에 의해 주문생산 가능하다.

색상판

- 인쇄물 특성상 인쇄된 컬러는 실제 돌가루 색상과 다를 수 있으니, 유의하십시오.

[제품색상표] - 싱글칼라



올리브

브릭

티크

레드

실버그레이

브라운바크

테라코타

차콜

씨블루

마토네(벽체사이드) 부속품



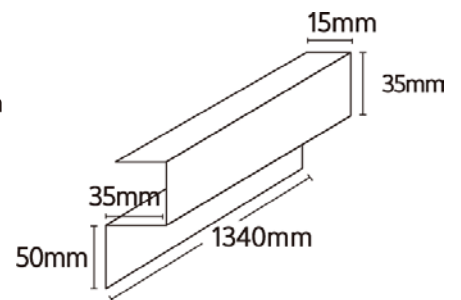
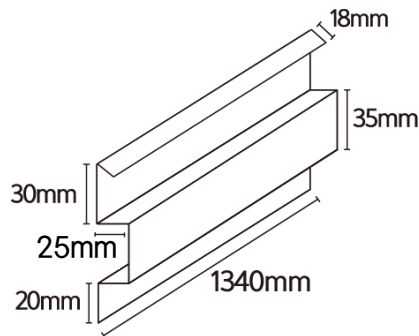
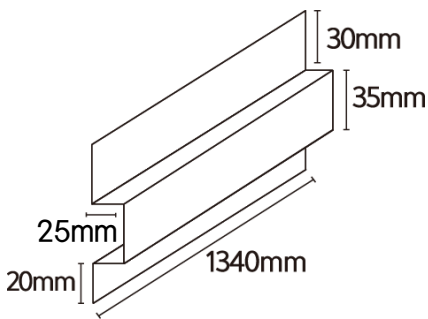
스타터 (세로시공용)



스타터 (가로시공용)



의자형 채널 - 상부마
감 / 창틀, 문틀 상부



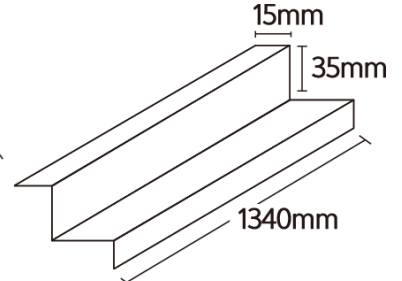
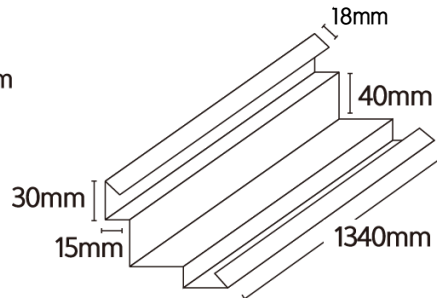
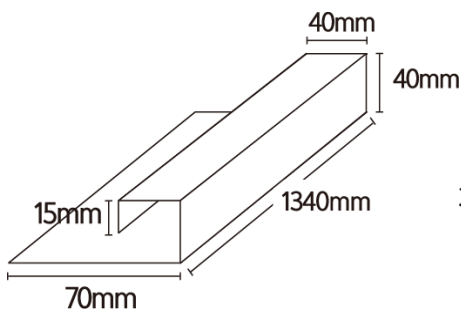
J채널 - 창틀, 문틀 좌우
하부



인코너1 (전문시공용)



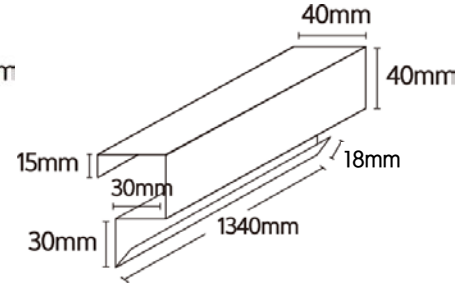
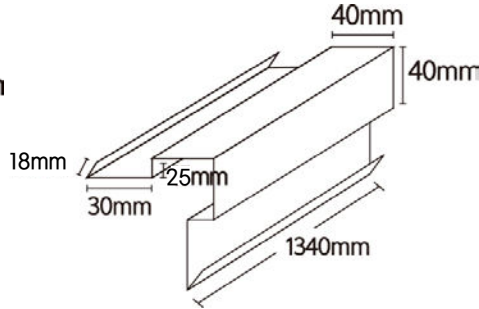
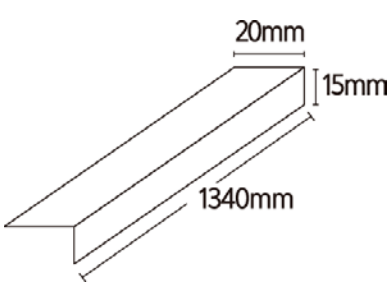
인코너2 (간편시공용)





L바 창틀,문틀상하좌우(간편시공용) 아웃코너1 (전문시공용)

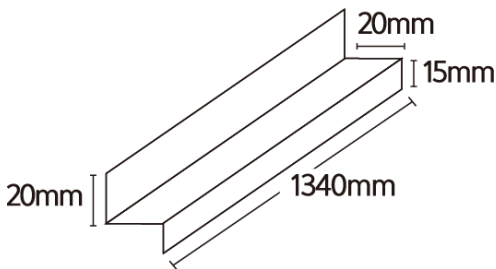
아웃코너2 (간편시공용)



노출형 조이너(일자시공용)

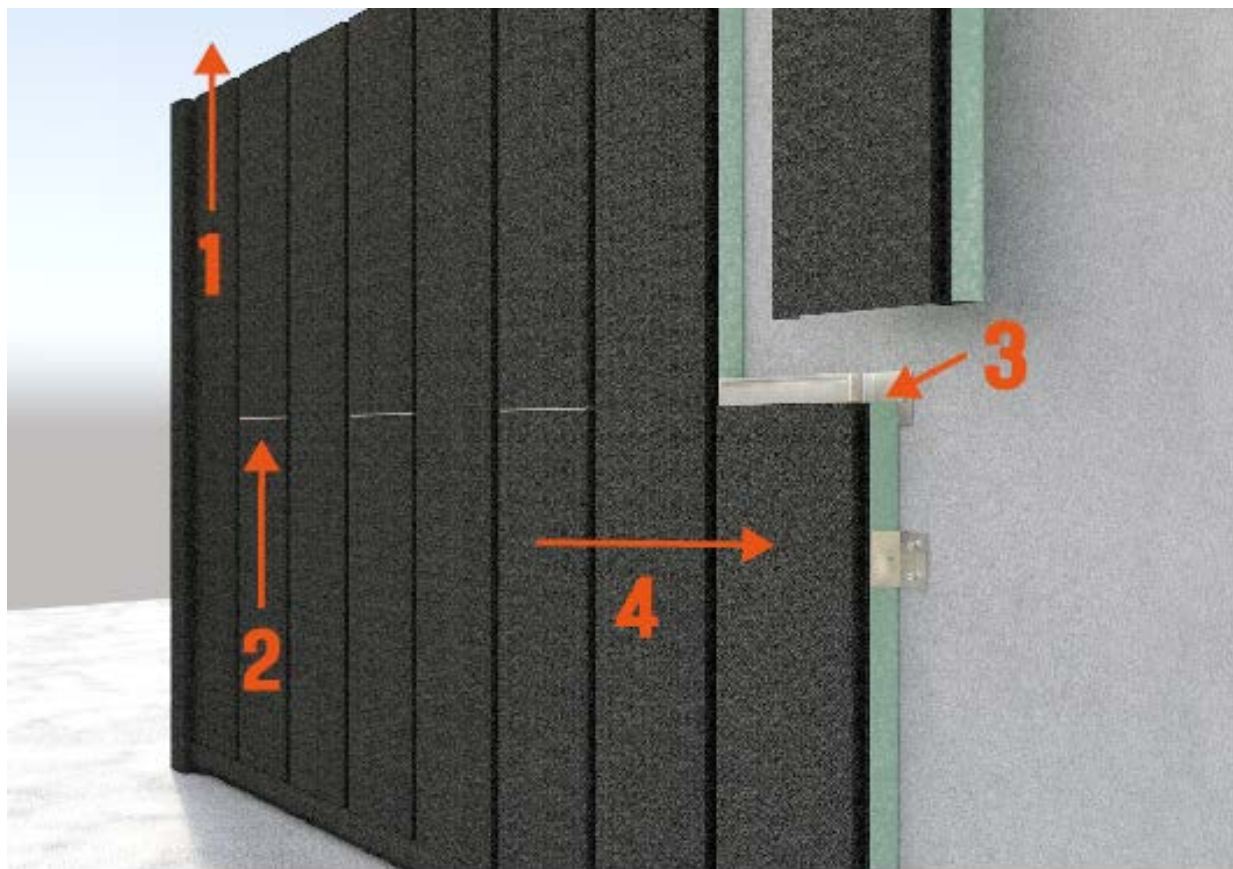
히든형 조이너

사이드 클립



- 절곡품 길이 사이즈는 1,340 / 2,000mm 두가지 입니다. (도면 가독성상 생략)
- 취부용 철물(고정클립,연결방수조이너)
사용철물은 (주)페루프의 방청기능이 되어있는 정품을 사용하여야 한다.
- 설치용 철물
SUB 구조용 C형강, Fastener,Bracket등 설치용 철물은 설치 작업 후 반드시 방청페인트를 1회 이상 도장하여 사용하여야 한다.

마토네 시공법 - [수직 지그재그 시공법] 맞대기 시공법



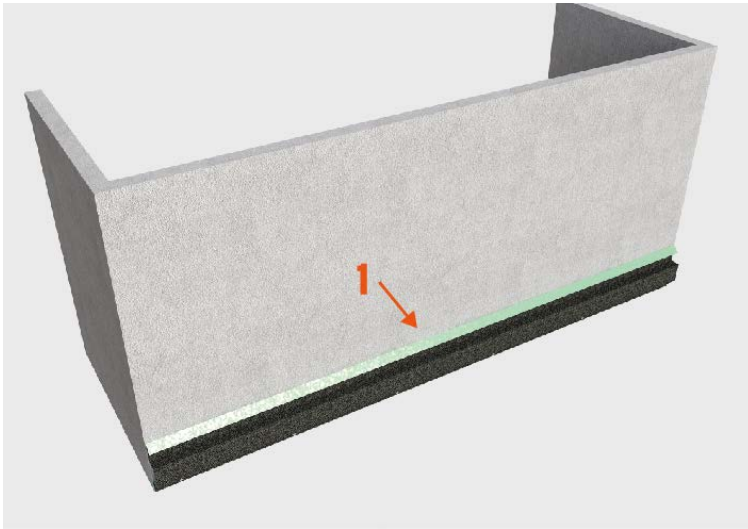
- 1 - 긴 마토네를 왼쪽 수직으로 끝까지 시공한다.
- 2 - 짧은 마토네를 시공할때 3번-내부조이너(히든형조이너)를 사용하여 고정한다.
- 4 - 왼쪽부터 차례대로 상단 끝까지 시공 후, 오른쪽으로 시공해간다.

마토네 시공법 - [수직 일렬 시공법] 띠장 시공법

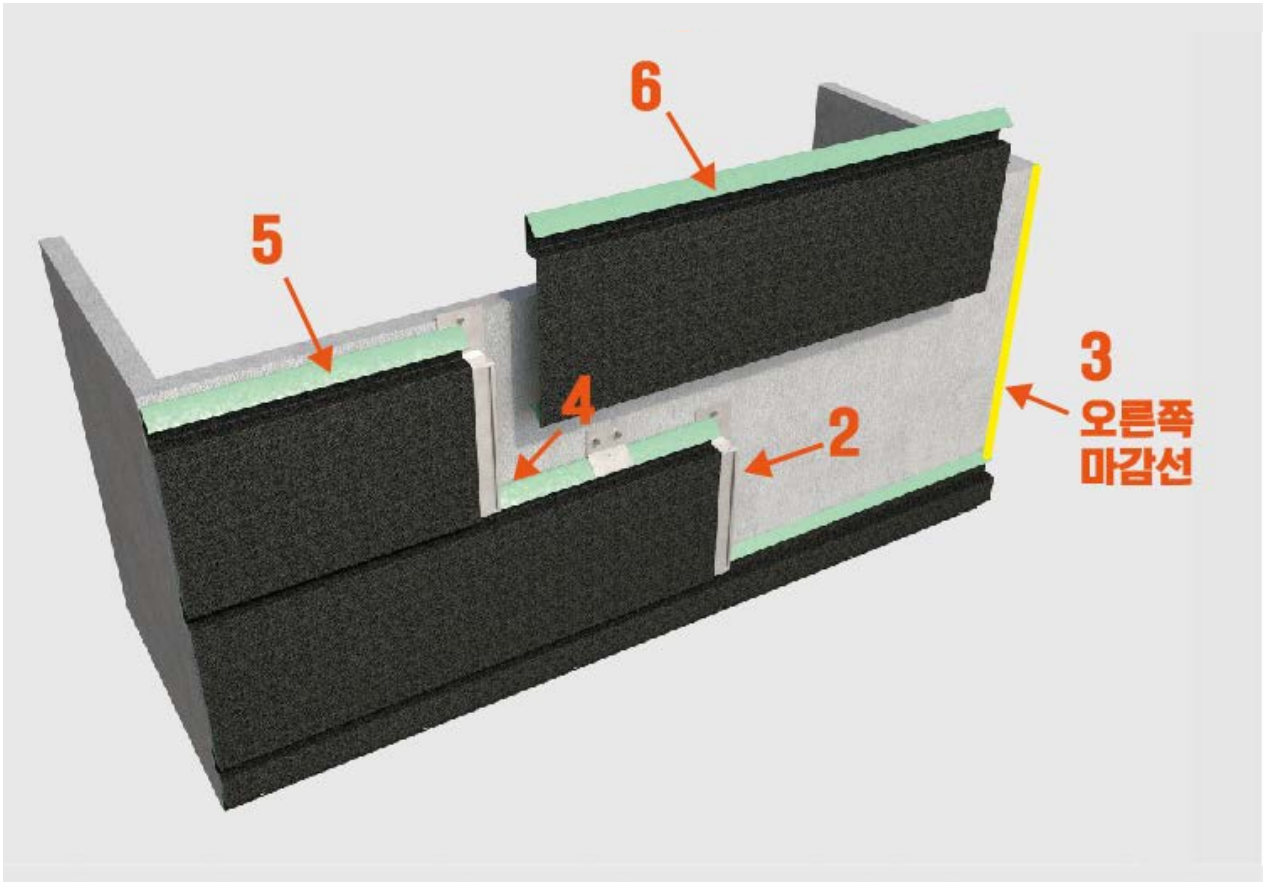
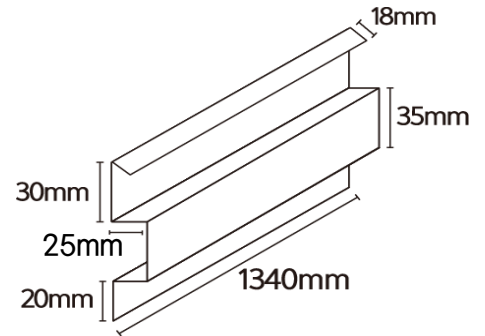


- 1 - 왼쪽에서부터 마토네를 일렬로 시공한다.
- 2 - 띠장 부속(노출형 조이너)를 시공한다.
- 3 - 상단 왼쪽에서부터 마토네를 시공한다.

마토네 시공법 - [가로 시공법]



1 - 아래 부분에 가로 시공용 스타터를 시공한다.



2 - 마토네 전용 조이너를 긴 마토네 끝 위치에 고정한다.

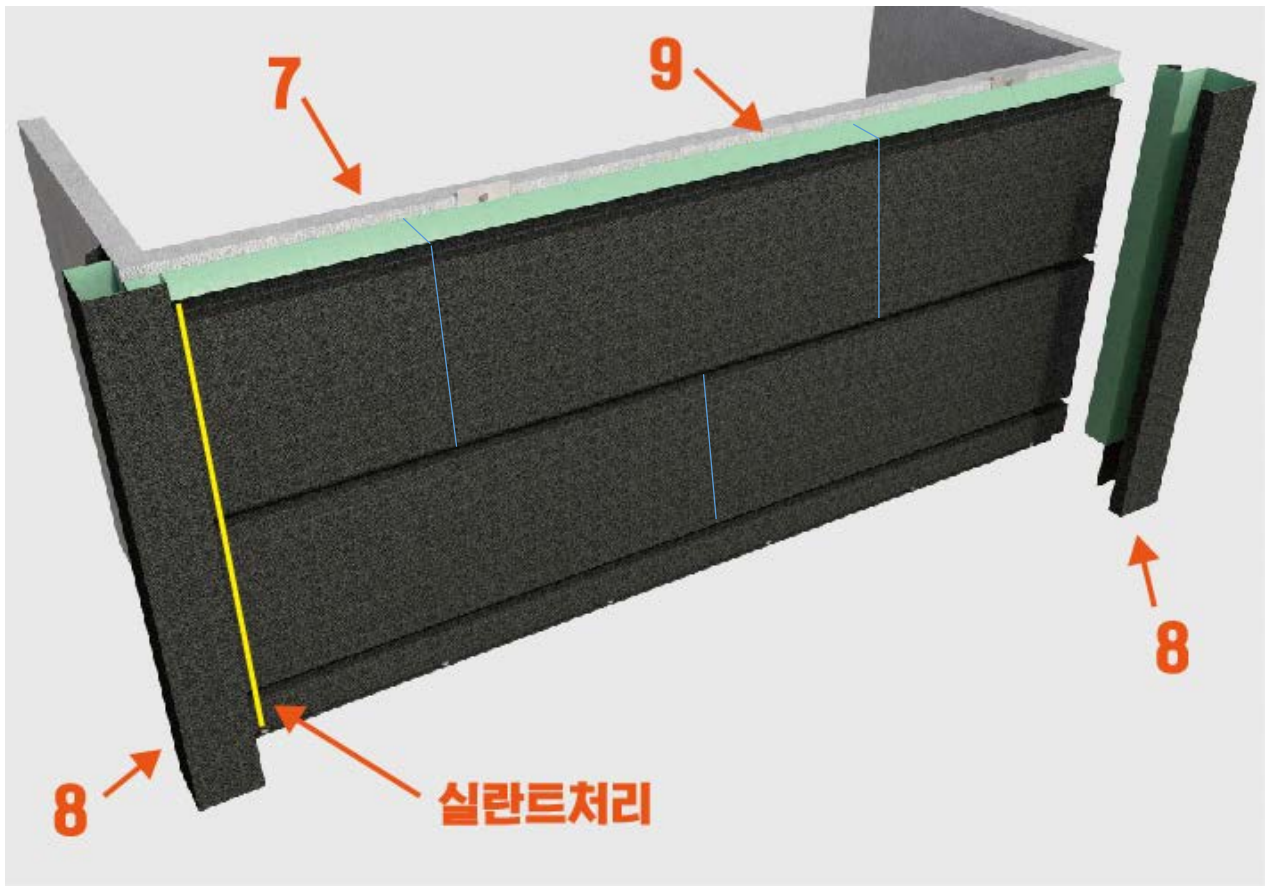
(마토네 길이에 맞추어 위치를 잡아야함)

3 - 마토네 고정클립을 사용하여 반드시 오른쪽 마감선까지 시공한다.

4 - 히든형 조이너를 짧은 마토네 끝 위치에 고정한다. (마토네 길이에 따라 짐)

5 - 마토네를 반으로 길이로 잘라서 시공한다.

6 - 마토네를 계속 이어붙이며, 고정클립과 히든형조이너를 사용하여 마감선까지 시공.

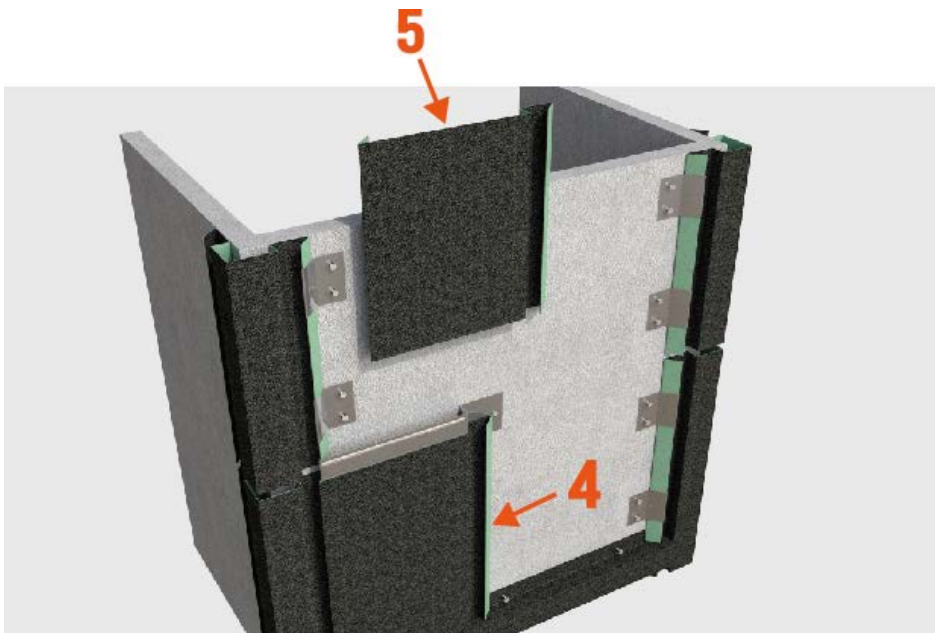
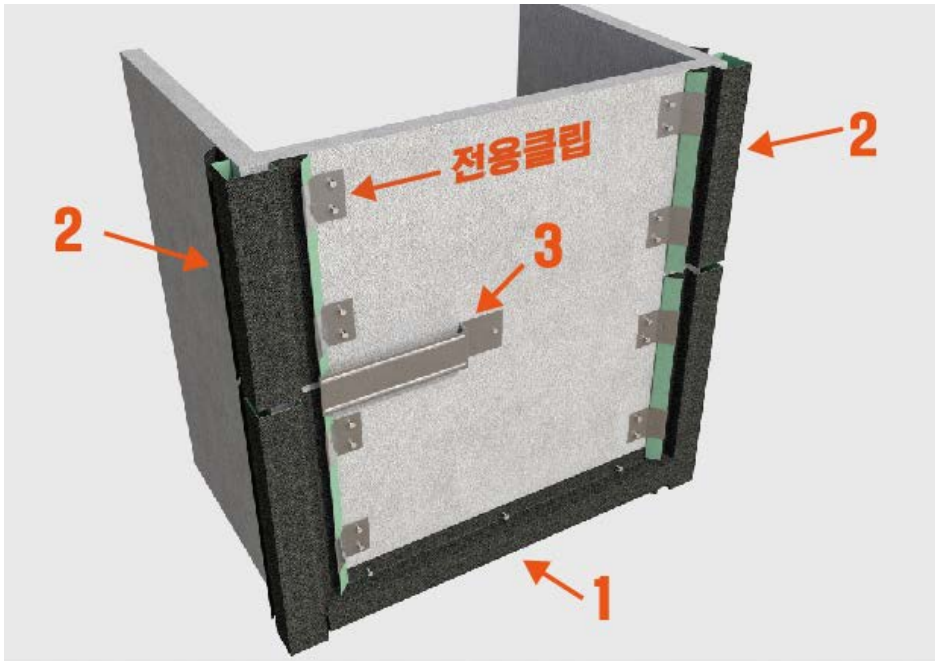


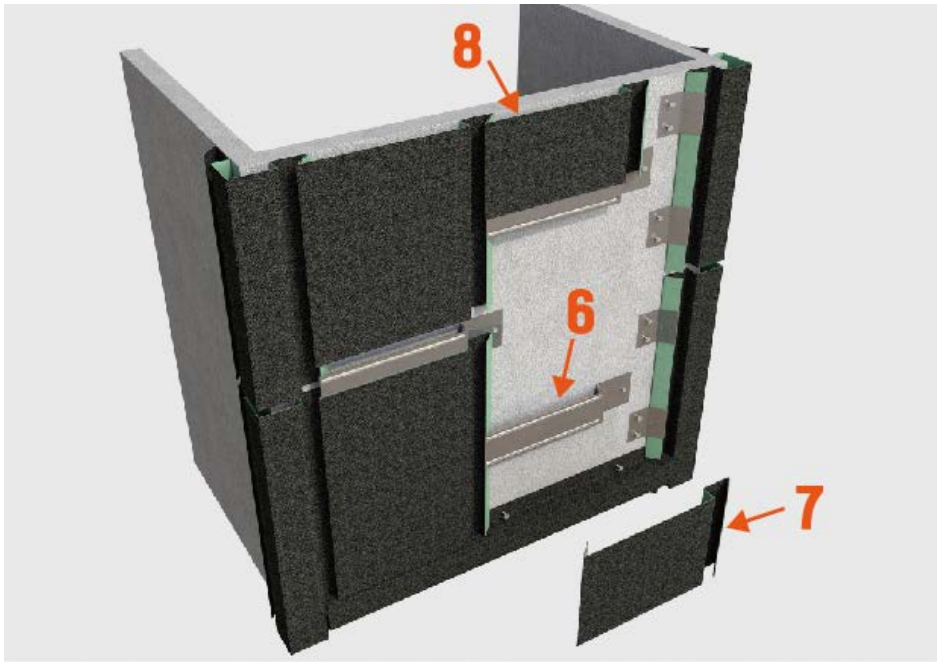
- 7 - 마토네를 지그재그로 상부마감 선까지 시공한다.
- 8 - 간편시공용 아웃코너 부속을 좌우코너에 덮어 시공한후 실란트로 마무리한다.
- 9 - 상부마감을 노출형 조이너로 덮어 마무리한다.



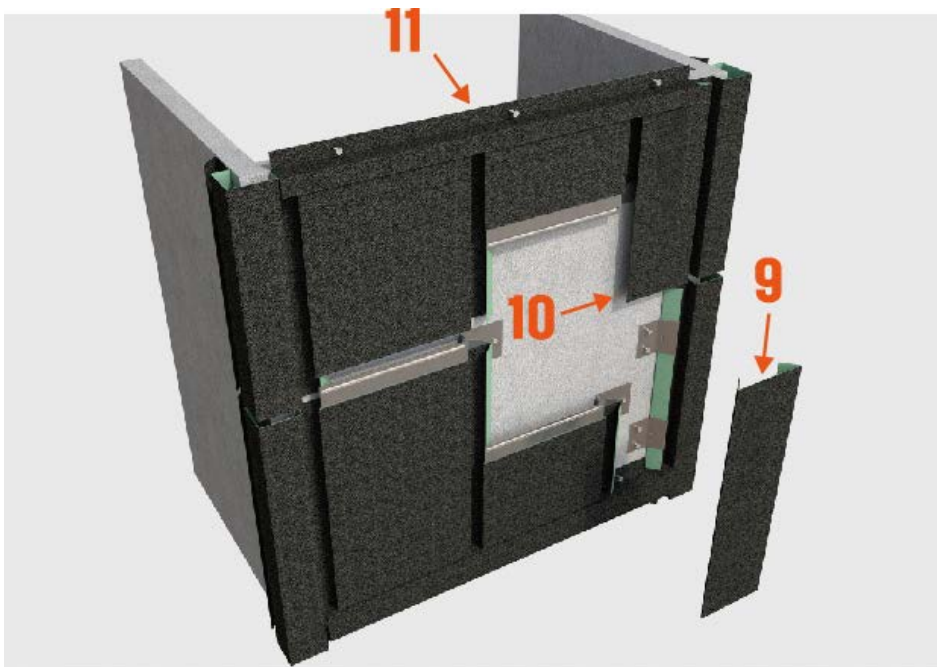
노출형 조이너 (띠장형) 부속사진

마토네 시공법 - [전문 시공법] 아웃코너



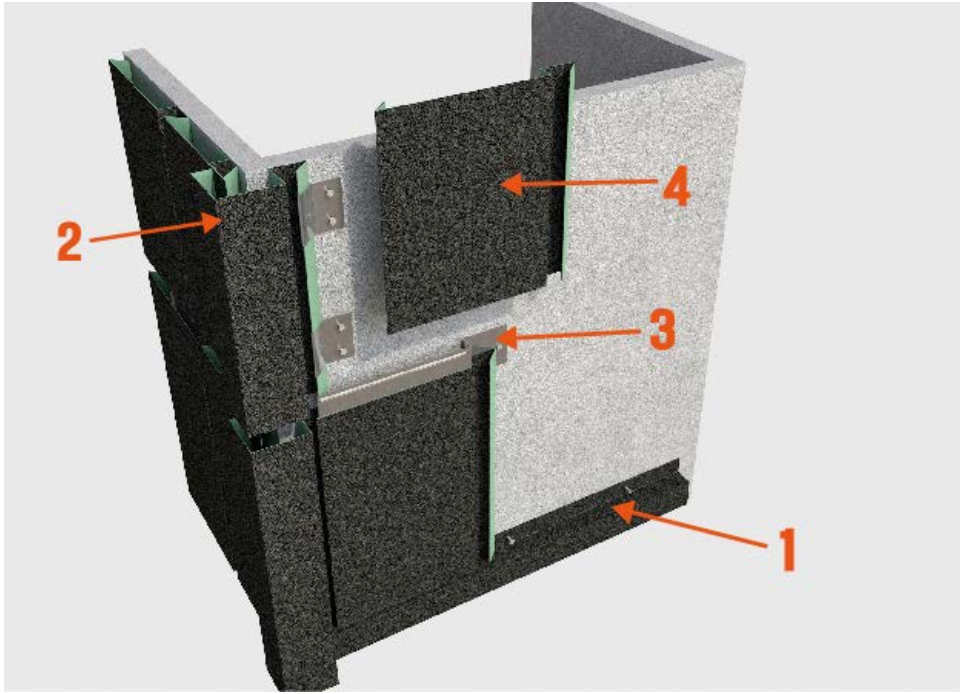


- 6 - 히든형 조이너를 지그재그로 엇갈리도록 자른 마토네(7)높이에 맞춰 고정한다.
- 7 - 마토네를 지그재그로 시공하기 위하여 알맞은 그기로 자름
- 8 - 상단 마감선까지 수직 일렬 시공한다.

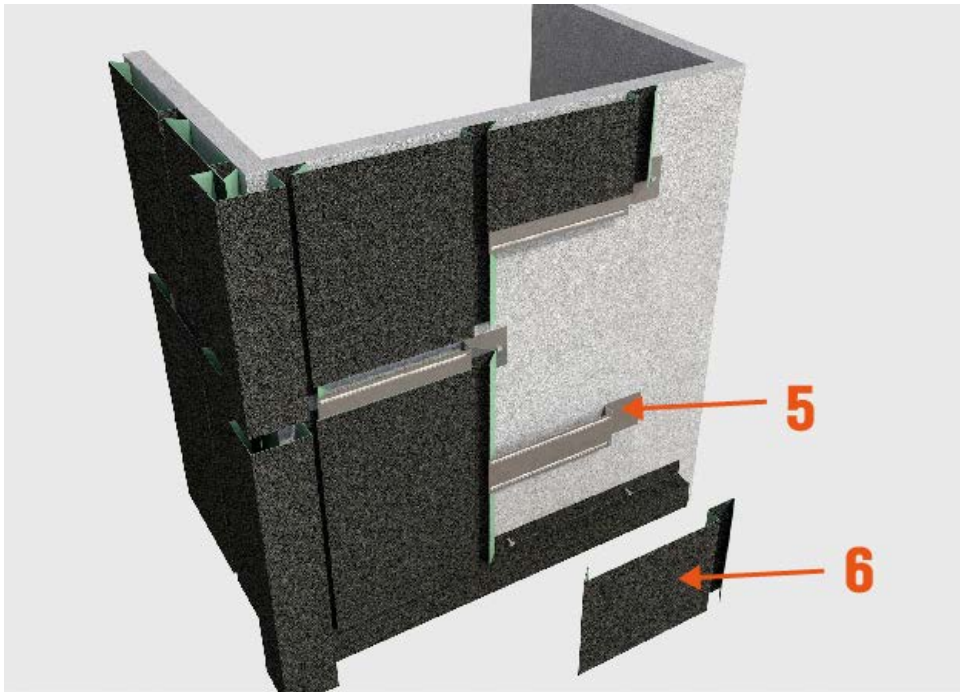


- 9 - 남은 부분을 치수를 정확하게 재서 재단하고 절곡하여 끼운다.
- 10 - 상부 마감선까지 수직 맞대기 시공한다.
- 11 - 상부마감 부속을 덮어서 피스로 고정한다.

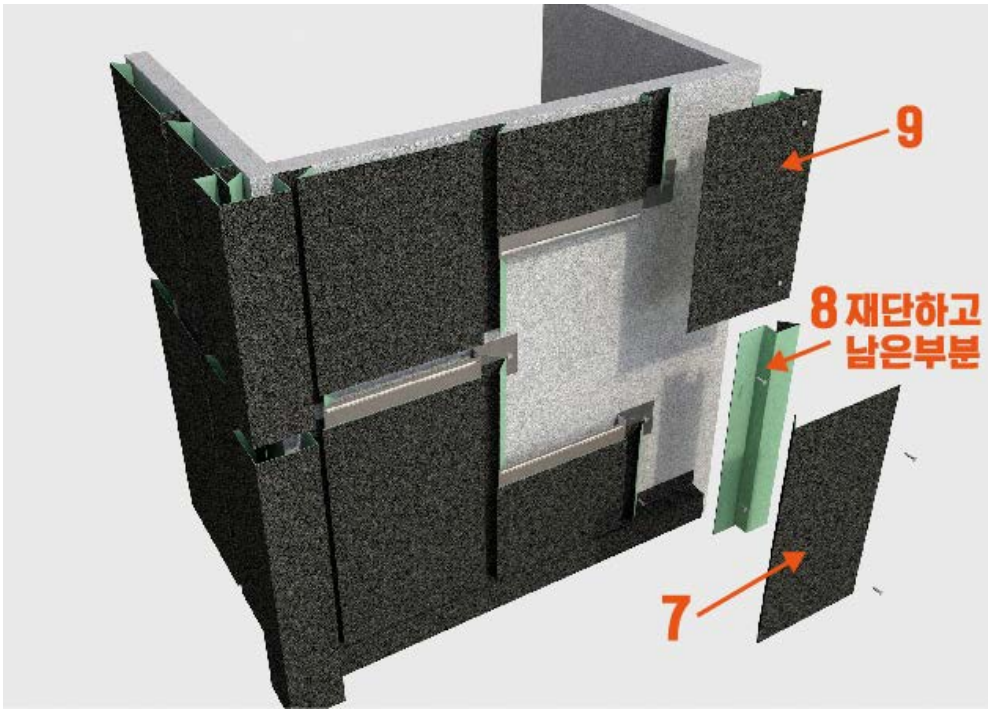
마토네 시공법 - [간편 시공법] 아웃코너



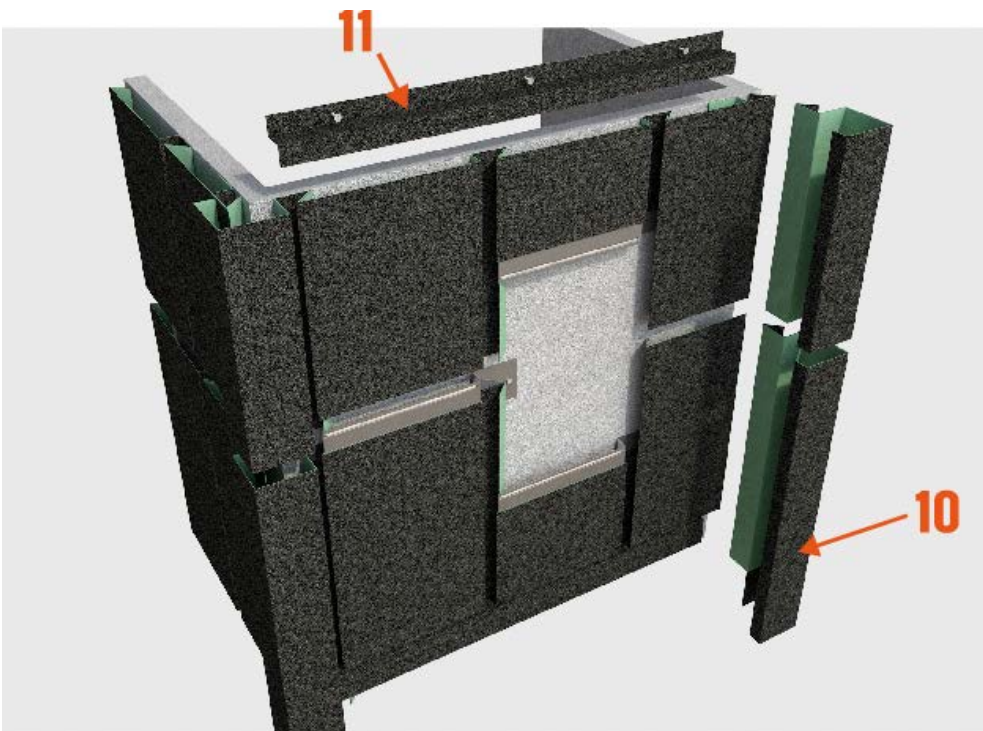
- 1 - 하단에서부터 스타터, 또는 J채널을 설치한다.
- 2 - 간편시공용 아웃코너를 수직잡아 고정한다.
- 3 - 지그재그 시공 전용 조이너(히든형 조이너)를 마토네 높이에 맞춰 고정한다.
- 4 - 수직으로 상단 마감선까지 맞대기 시공한다.



- 5 - 하단에서부터 스타터, 또는 J채널을 설치한다.
- 6 - 간편시공용 아웃코너를 수직잡아 고정한다.

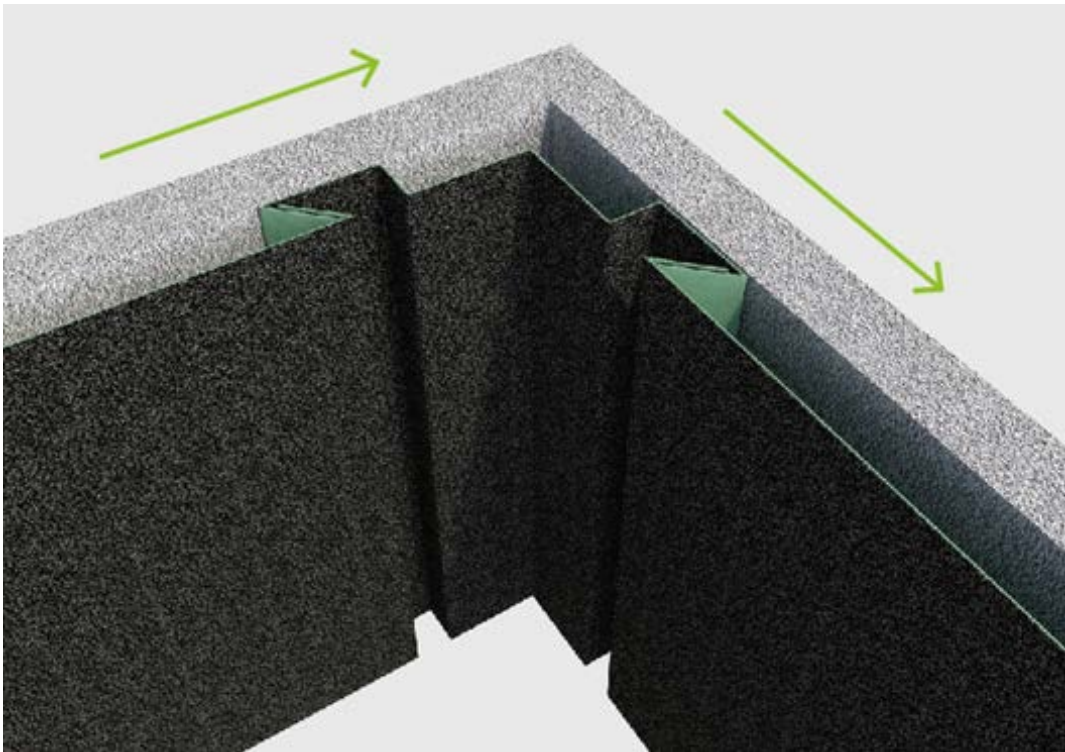
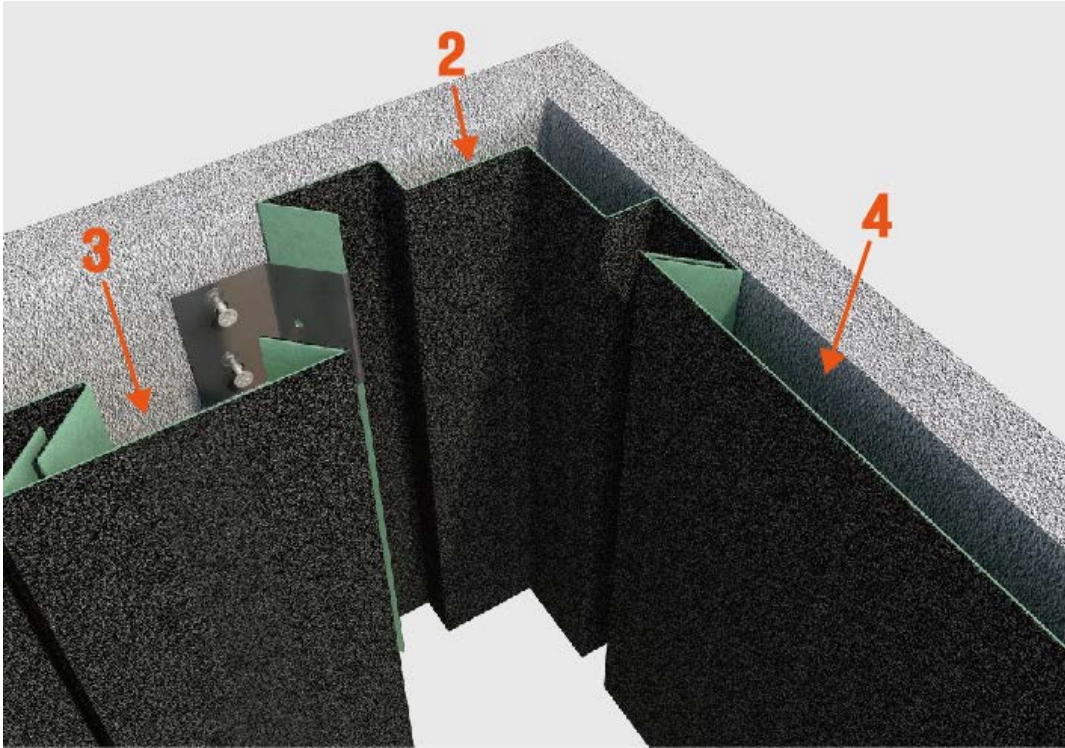


- 7 - 오른쪽 마감선에 맞게 마토네를 재단해서 자른다.
- 8 - 남은 부분은 뒤집어서 받침대로 고정한다.
- 9 - 상부마감선까지 수직 맞대기 시공한다.



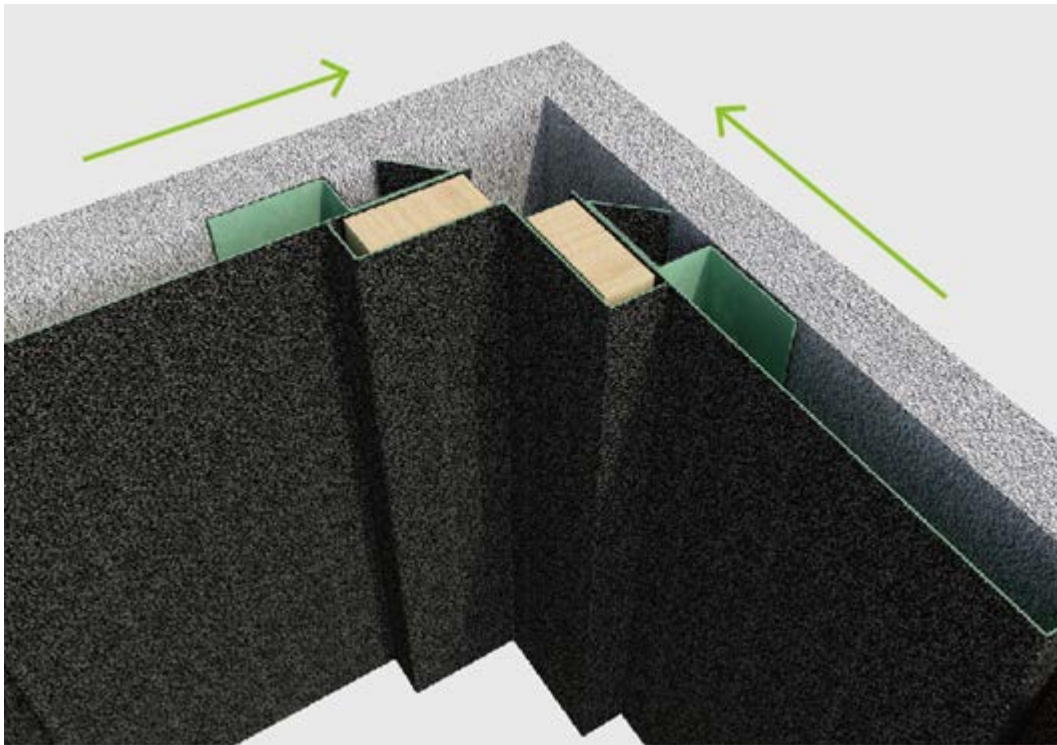
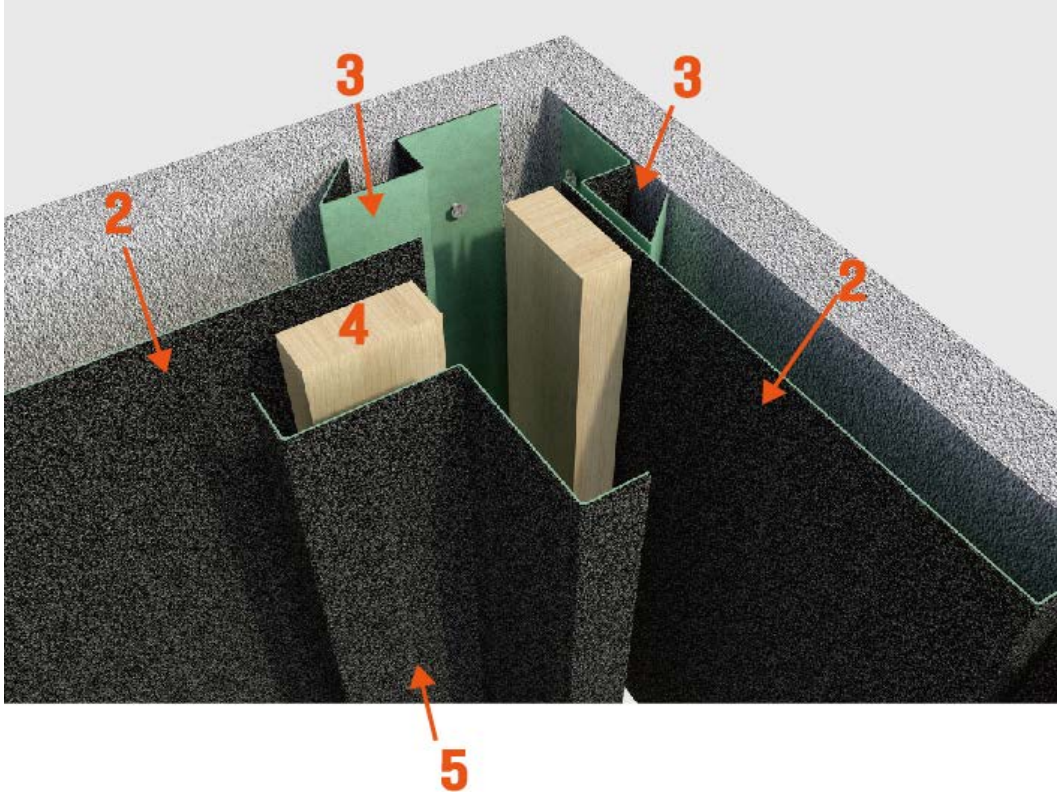
- 10 - 마지막으로 아웃코너(간편용) 부속을 덮어서 피스로 고정하고 실란트 처리하여, 마무리한다..
- 11 - 상부 마감용 부속을 덮어서 피스로 고정한다.

마토네 시공법 - [전문 시공법] 인코너



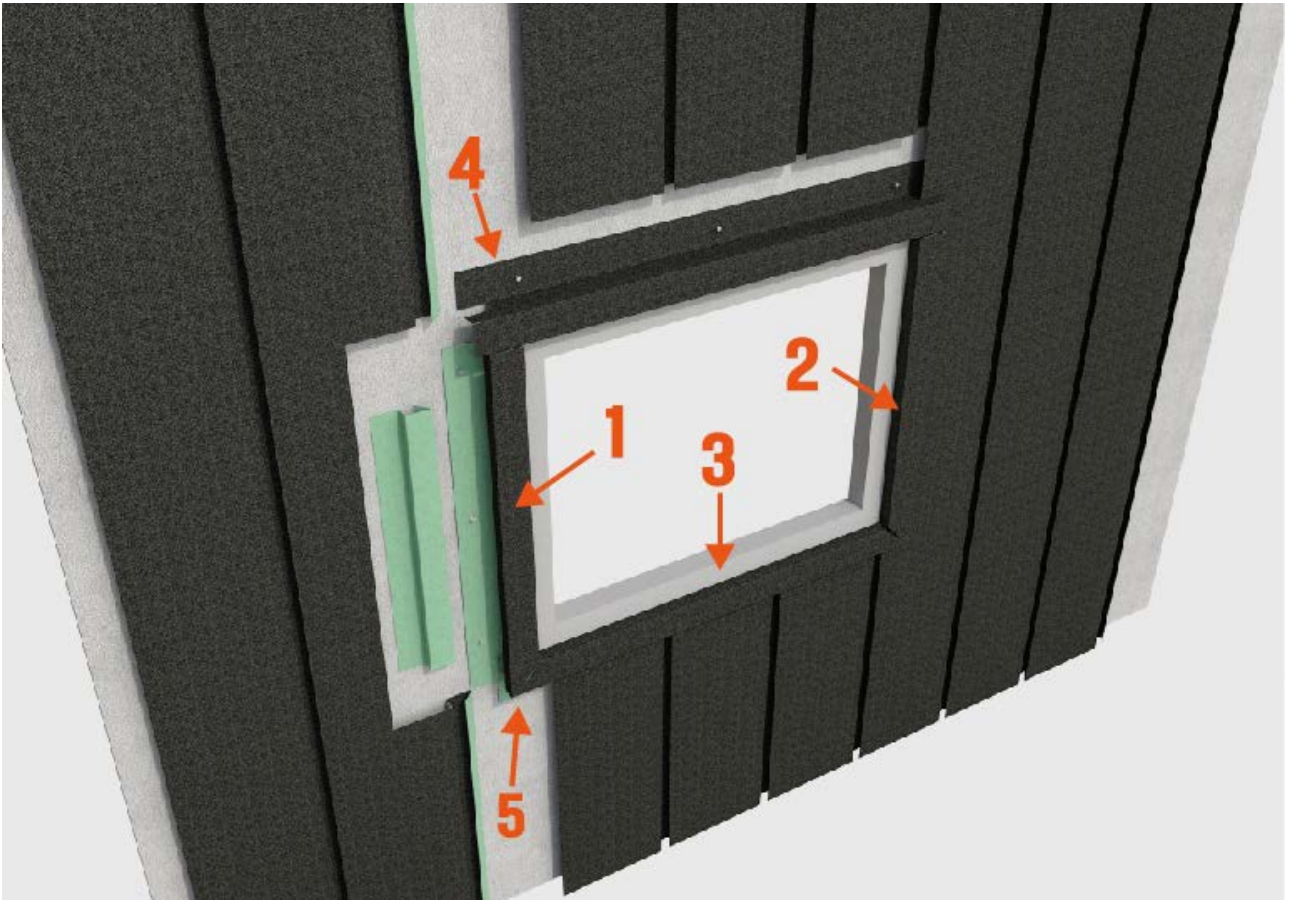
- 1 - 하단에 스타터를 먼저 시공한다.
- 2 - 전문시공용 인코너를 전용 고정클립을 사용하여 미리 고정한다.
- 3 - 남는 부분을 정확하게 지수를 재어 잘라내고 절곡해서 끼운다.
- 4 - 마토네를 일렬 수직으로 시공한다.

마토네 시공법 - [간편 시공법] 인코너



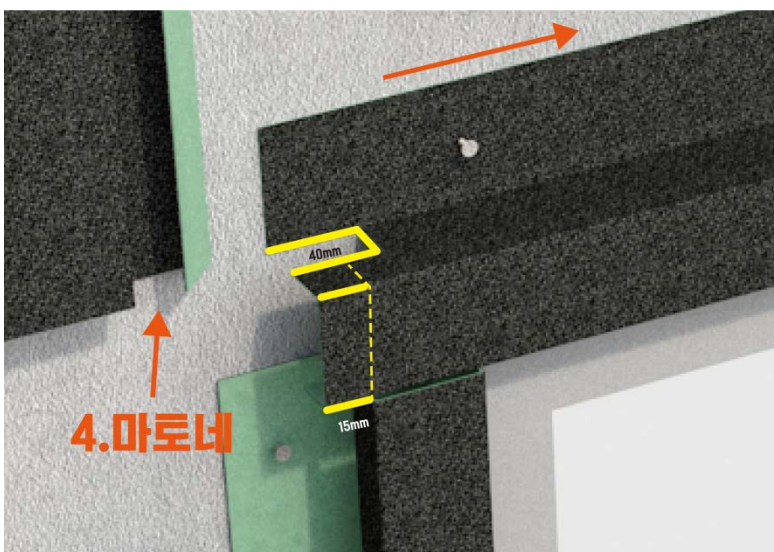
- 1 - 하단에 스타터를 먼저 시공한다.
- 2 - 마감선에 맞게 재단하여 잘라낸다.
- 3 - 자르고 남은 부분을 뒤집어서 고정한다.(받침대역할)
- 4 - 방부목재를 15mm 두께의 몰딩으로 만든 후 코너부속 사이에 끼워 넣는다.
- 5 - 마지막으로 간편시공용 코너부속을 덮어서 F30 타카로 고정한다.

마토네 시공법 - [전문 시공법] 창틀



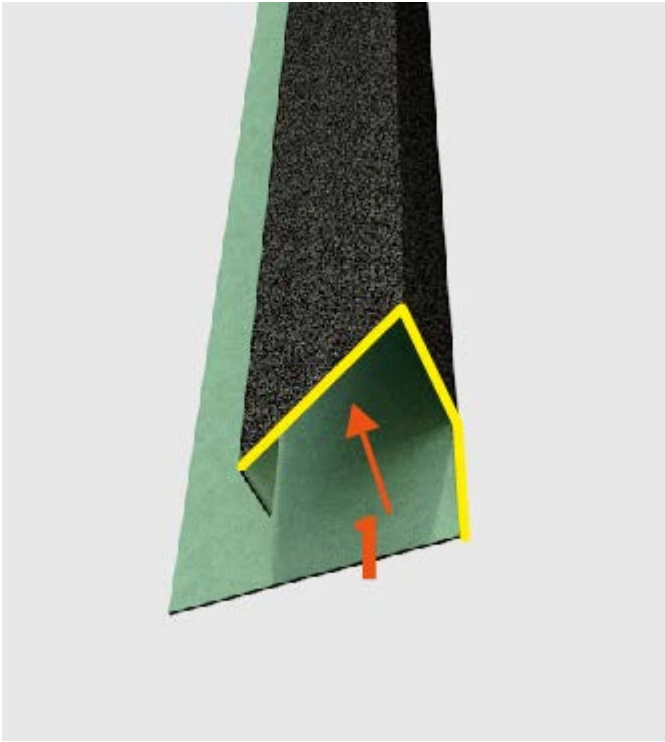
- 1/2/3 - 창틀, 전문시공용 좌/우/하부, J채널 부속을 대각선 모내기 재단하고 자른다.
4 - 창틀, 전문시공용 상부, 의자형채널 부속을 J채널보다 15mm 더 길게 자른다.
5 - 커팅상세설명 (아래부터)

[의자형채널 커팅 상세설명]

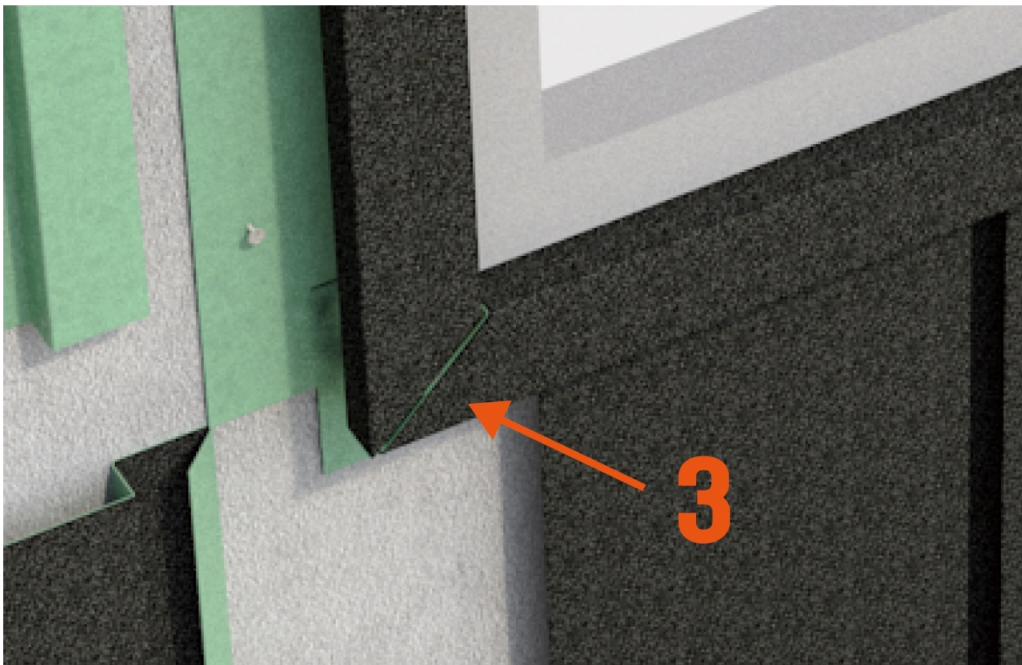


- 1 - 의자형채널 부속을
J채널보다 15mm 더 길게
자른다.
2 - 커팅선을 따라 커팅한다.
3 - 점선을 따라 절곡해서 접는다.
4 - 4번 마토네는 왼쪽에 끼워
넣어 시공한다.
5 - 4번 마토네는 화살표방향으로
의자형채널 부속 위에 걸쳐서
시공한다.

[J형찬넬 커팅 (대각선 모따기) 상세설명]

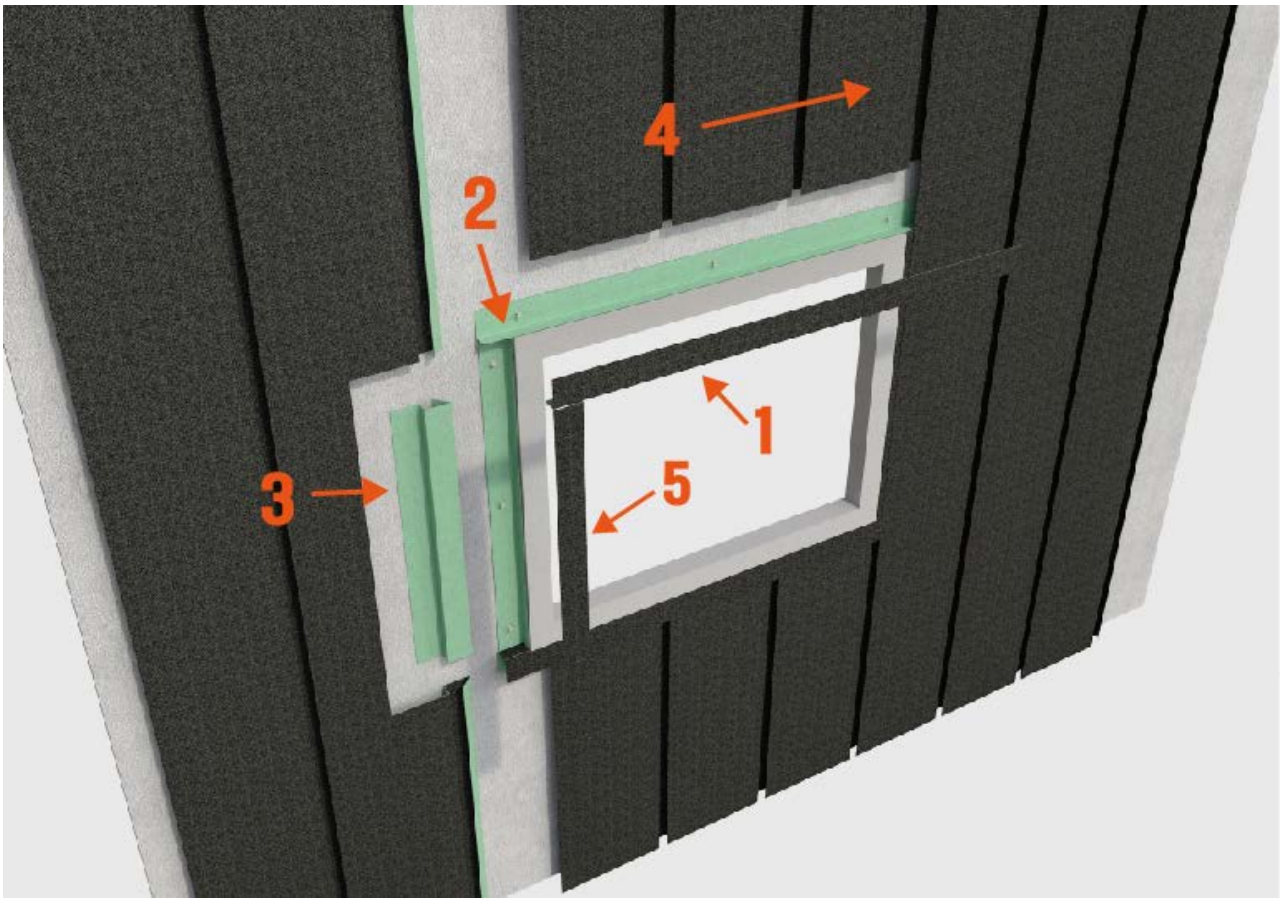


- 1 - 1선을 대각선으로 재단하여 잘라낸다
- 2 - J찬넬을 같은 방법으로 대각선 모따기 한다
- 3 - 대각선 모따기한 좌우측 J찬넬과 하부 J찬넬을 맞대어 시공한다.



4 - 반드시 실란트 처리하여 마감한다.

마토네 시공법 - [간편 시공법] 창틀



- 1 - L자 부속을 상하좌우로 2개씩 자른다.
- 2 - 마토네를 시공하기 전 먼저 L자 부속을 뒤집어서 창틀_상하좌우 주위를 시공한다.
물받이(배수역할)을 할 수 있도록 실란트 마무리한다.
- 3 - 마토네를 창틀 왼쪽으로 시공할때 겹치는 부분을 자른후 남은 부분을 뒤집어 받침대로 사용한다.
- 4 - 마토네를 창틀 좌측에서 우측으로 시공한다.
- 5 - L자부속을 실란트처리한 후 창틀과 마토네 사이에 끼워 시공한다.